

IEL FIEMG

**COMÉRCIO EXTERIOR
4º TRIMESTRE – 2022**

IEL FIEMG

PELO FUTURO DA INDÚSTRIA

SUMÁRIO

1 DESTAQUES

- Análise dos principais dados

2 BRASIL

- Balança Comercial
- Exportações por UF
- Importações por UF

3 MINAS GERAIS

- Balança Comercial
- Origem e Destino
- Exportações setoriais
- Importações setoriais
- Exportação de manufaturados
- Importação de manufaturados
- Exportação agroindústria
- Importação agroindústria
- Origem das importações
- Destino das exportações

4 CÂMBIO E INVESTIMENTO

- Aspectos cambiais no Comércio Exterior

5 ARTIGO

- O Comércio Exterior Industrial de Minas e as Perspectivas para 2023

1. DESTAQUES

GRANDE ANO PARA PRODUTOS DA MODA

EXPORTAÇÕES MINEIRAS DE PRODUTOS DA MODA* (1997-2022, EM US\$)



Exportações brasileiras cresceram 40,0%, enquanto as mineiras cresceram

64,6%
entre 2021 e 2022

CRIANDO NOVAS OPORTUNIDADES DE NEGÓCIOS

MINAS TREND

É em BH que acontece o maior salão de negócios de moda da América Latina, o Minas Trend! A sua 28ª Edição ocorreu em novembro 2022.

CIRCUITO MODA NOVA IORQUE

Em outubro/2022, indústrias brasileiras foram a Nova Iorque para se capacitarem com renomada instituição, além de realizarem visitas técnicas.

DETALHE DAS EXPORTAÇÕES MINEIRAS ENTRE 2021 E 2022

CALÇADOS +60,0%



Alcançando
US\$ 81,5 M

Enfraquecimento da China no ramo, tem feito o mundo voltar-se à indústria de calçados do Brasil. A Argentina é a maior compradora (41%).

VESTUÁRIO +124,4%



Alcançando
US\$ 10,0 M

Os EUA compraram 4,8x a mais em 2022 (US\$ 4,4M) e o Uruguai comprou 3,7x mais (US\$ 1,2M). As importações de diversos vizinhos latino-americanos aumentaram.

JOALHERIA E BIJUTERIA +56,5%



Alcançando
US\$ 2,3 M

Mesmo pré-pandemia, as exportações já caíam. Mas, desde 2021, em especial no último trimestre, tem se recuperado. O maior destino são os EUA e em 2022 também o Reino Unido e o Catar.

* Apenas produtos finais: vestuário, calçados, bolsas, acessórios (incluindo relógios), joias e bijuterias.
Fonte: Comexstat, Abicalçados, Centro Internacional de Negócios (CIN-MG).

2. BRASIL

BALANÇA COMERCIAL - BRASIL

Exportações - 4º Tri 2022

\$81.149,9

variação de **20,2%** em relação ao mesmo período do ano anterior.

Exportações Acumulado - 4º Tri 2022

\$334.463

variação de **19,1%** em relação ao mesmo período do ano anterior.



Importações - 4º Tri 2022

\$66.815

variação de **6,78%** em relação ao mesmo período do ano anterior.

Importações Acumulado - 4º Tri 2022

\$272.702

variação de **24,3%** em relação ao mesmo período do ano anterior.



Saldo - 4º Tri 2022

\$14.334

Out - Dez/2022
Superávit

Acumulado - 4º Tri 2022

\$61.761

variação de **0,6%** em relação ao mesmo período do ano anterior.



EXPORTAÇÕES – BR (US\$ Milhões)

| EXPORTAÇÕES | | | | | | |
|---------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|-------------------|----------------------|
| Estado | 2021 | 2022 | % variação 2021/2022 | Acumulado 2021 | Acumulado 2022 | % Acum. 2021/2022 |
| SÃO PAULO | \$14.342,7 | \$17.490,3 | 21,9% | \$54.064 | \$69.383 | 28,3% |
| RIO DE JANEIRO | \$8.925,8 | \$11.695,8 | 31,0% | \$33.294 | \$44.297 | 33,1% |
| MINAS GERAIS | \$8.433,5 | \$9.118,0 | 8,1% | \$38.340 | \$40.030 | 4,4% |
| MATO GROSSO | \$3.824,0 | \$6.768,0 | 77,0% | \$21.651 | \$32.418 | 49,7% |
| RIO GRANDE DO SUL | \$5.515,6 | \$5.884,5 | 6,7% | \$21.133 | \$22.422 | 6,1% |
| PARANÁ | \$4.569,8 | \$5.283,1 | 15,6% | \$19.034 | \$22.125 | 16,2% |
| PARÁ | \$5.855,7 | \$4.429,7 | -24,4% | \$29.526 | \$21.471 | -27,3% |
| BAHIA | \$2.622,2 | \$3.305,2 | 26,0% | \$9.945 | \$13.910 | 39,9% |
| GOIÁS | \$1.898,5 | \$2.902,4 | 52,9% | \$9.306 | \$14.103 | 51,5% |
| SANTA CATARINA | \$2.853,4 | \$2.761,1 | -3,2% | \$10.296 | \$11.966 | 16,2% |
| ESPÍRITO SANTO | \$2.726,0 | \$2.069,3 | -24,1% | \$9.780 | \$9.117 | -6,8% |
| MATO GROSSO DO SUL | \$1.472,5 | \$1.854,3 | 25,9% | \$6.895 | \$8.191 | 18,8% |
| MARANHÃO | \$1.011,8 | \$1.178,9 | 16,5% | \$4.374 | \$5.723 | 30,8% |
| PERNAMBUCO | \$567,2 | \$679,1 | 19,7% | \$2.112 | \$2.471 | 17,0% |
| TOCANTINS | \$280,5 | \$615,0 | 119,2% | \$1.846 | \$3.085 | 67,1% |
| CEARÁ | \$679,2 | \$466,6 | -31,3% | \$2.739 | \$2.340 | -14,6% |
| PIAUI | \$123,1 | \$356,5 | 189,7% | \$858 | \$1.651 | 92,4% |
| RONDÔNIA | \$254,3 | \$315,6 | 24,1% | \$1.687 | \$2.344 | 38,9% |
| AMAZONAS | \$214,1 | \$227,3 | 6,2% | \$868 | \$905 | 4,3% |
| ALAGOAS | \$217,9 | \$223,8 | 2,7% | \$445 | \$588 | 32,3% |
| RIO GRANDE DO NORTE | \$208,6 | \$176,1 | -15,6% | \$515 | \$737 | 43,1% |
| RORAIMA | \$142,7 | \$154,9 | 8,5% | \$337 | \$426 | 26,5% |
| DISTRITO FEDERAL | \$65,2 | \$80,7 | 23,8% | \$269 | \$365 | 35,8% |
| PARAÍBA | \$51,0 | \$42,3 | -17,1% | \$147 | \$147 | 0,1% |
| AMAPÁ | \$75,7 | \$38,8 | -48,8% | \$307 | \$209 | -31,9% |
| SERGIPE | \$53,8 | \$25,7 | -52,3% | \$92 | \$118 | 28,2% |
| ACRE | \$10,3 | \$5,2 | -49,5% | \$49 | \$54 | 11,3% |
| Total | \$66.995,1 | \$78.148,1 | 16,6% | \$279.909 | \$330.598 | 18,1% |
| NÃO DECLARADA | \$541,7 | \$3.001,8 | 454,2% | \$906 | \$3.866 | 326,8% |

Minas Gerais é o 3º maior exportador do ano.

Uma variação de **4,4%** em relação ao mesmo período no ano anterior.

IMPORTAÇÕES – BR (US\$ Milhões)

| IMPORTAÇÕES | | | | | | |
|---------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|-------------------|----------------------|
| Estado | 2021 | 2022 | % variação 2021/2022 | Acumulado 2021 | Acumulado 2022 | % Acum. 2021/2022 |
| SÃO PAULO | \$17.045,9 | \$19.881,5 | 16,6% | \$67.214 | \$81.566 | 21,4% |
| SANTA CATARINA | \$6.682,7 | \$7.582,9 | 13,5% | \$24.918 | \$28.989 | 16,3% |
| RIO DE JANEIRO | \$6.856,3 | \$6.423,4 | -6,3% | \$22.393 | \$25.355 | 13,2% |
| PARANÁ | \$4.655,0 | \$5.412,3 | 16,3% | \$16.972 | \$22.405 | 32,0% |
| RIO GRANDE DO SUL | \$3.423,7 | \$4.906,4 | 43,3% | \$11.744 | \$15.978 | 36,1% |
| MINAS GERAIS | \$3.896,8 | \$4.256,4 | 9,2% | \$13.059 | \$17.568 | 34,5% |
| AMAZONAS | \$3.459,4 | \$3.477,1 | 0,5% | \$13.226 | \$14.191 | 7,3% |
| ESPIRITO SANTO | \$1.937,9 | \$2.406,1 | 24,2% | \$6.527 | \$9.489 | 45,4% |
| BAHIA | \$2.709,1 | \$2.356,9 | -13,0% | \$8.054 | \$11.355 | 41,0% |
| PERNAMBUCO | \$1.755,7 | \$1.993,1 | 13,5% | \$6.638 | \$7.865 | 18,5% |
| MARANHÃO | \$1.537,3 | \$1.591,4 | 3,5% | \$4.182 | \$7.510 | 79,6% |
| GOIÁS | \$1.930,7 | \$1.185,4 | -38,6% | \$5.624 | \$5.993 | 6,6% |
| MATO GROSSO | \$1.175,4 | \$1.126,5 | -4,2% | \$3.114 | \$5.822 | 87,0% |
| CEARÁ | \$1.428,1 | \$953,6 | -33,2% | \$3.870 | \$4.909 | 26,8% |
| MATO GROSSO DO SUL | \$762,1 | \$741,2 | -2,8% | \$2.587 | \$3.308 | 27,9% |
| PARÁ | \$436,4 | \$663,8 | 52,1% | \$1.543 | \$2.739 | 77,5% |
| DISTRITO FEDERAL | \$1.593,7 | \$490,4 | -69,2% | \$3.611 | \$2.383 | -34,0% |
| AMAPÁ | \$90,2 | \$338,3 | 275,0% | \$424 | \$772 | 81,9% |
| PARAÍBA | \$215,9 | \$209,3 | -3,1% | \$635 | \$1.031 | 62,5% |
| ALAGOAS | \$201,5 | \$208,0 | 3,2% | \$773 | \$793 | 2,6% |
| RONDÔNIA | \$148,0 | \$191,3 | 29,3% | \$594 | \$719 | 21,0% |
| TOCANTINS | \$203,3 | \$186,2 | -8,4% | \$614 | \$881 | 43,5% |
| RIO GRANDE DO NORTE | \$105,7 | \$126,0 | 19,2% | \$334 | \$436 | 30,5% |
| PIAUI | \$224,1 | \$77,6 | -65,4% | \$521 | \$248 | -52,4% |
| SERGIPE | \$49,5 | \$26,3 | -46,7% | \$172 | \$350 | 103,2% |
| RORAIMA | \$44,0 | \$3,2 | -92,8% | \$60 | \$40 | -33,9% |
| ACRE | \$1,8 | \$0,8 | -55,2% | \$4 | \$5 | 40,3% |
| Total | \$62.570,2 | \$66.815,4 | 6,8% | \$219.408 | \$272.702 | 24,3% |
| EXTERIOR | \$0,1 | \$0 | | \$0 | \$0 | -87,1% |

Minas Gerais é o 5º maior importador do ano.

Uma variação de **34,5%** em relação ao mesmo período no ano anterior.

3. MINAS GERAIS

BALANÇA COMERCIAL- MINAS GERAIS

Exportações - 4º Tri 2022

\$9.118,0

variação de **8,1%** em relação ao mesmo período do ano anterior.

Exportações Acumulado - 4º Tri 2022

\$40.030

variação de **4,4%** em relação ao mesmo período do ano anterior.



Importações - 4º Tri 2022

\$4.256

variação de **9,23%** em relação ao mesmo período do ano anterior.

Importações Acumulado - 4º Tri 2022

\$17.568

variação de **34,5%** em relação ao mesmo período do ano anterior.



Saldo - 4º Tri 2022

\$4.862

Out - Dez/2022
Superávit

Acumulado - 4º Tri 2022

\$22.462

variação de **-11,2%** em relação ao mesmo período do ano anterior.



ORIGEM E DESTINO – MINAS GERAIS

| DESTINO DAS EXPORTAÇÕES | | | | | |
|-------------------------|-----------|---------------------|-----------|---------------------|----------------------|
| País | 2021 | % Participação 2021 | 2022 | % Participação 2022 | % Variação 2021/2022 |
| CHINA | \$2.744,5 | 60,97% | \$3.003,1 | 57,49% | 9,4% |
| ESTADOS UNIDOS | \$756,4 | 16,80% | \$955,9 | 18,30% | 26,4% |
| ALEMANHA | \$324,8 | 7,21% | \$464,8 | 8,90% | 43,1% |
| ARGENTINA | \$324,9 | 7,22% | \$459,3 | 8,79% | 41,4% |
| HOLANDA | \$351,1 | 7,80% | \$340,7 | 6,52% | -2,9% |



A China e os Estados Unidos são nossos principais parceiros tanto nas exportações quanto nas importações

| ORIGEM DAS IMPORTAÇÕES | | | | | |
|------------------------|---------|---------------------|-----------|---------------------|----------------------|
| País | 2021 | % Participação 2021 | 2022 | % Participação 2022 | % Variação 2021/2022 |
| CHINA | \$925,9 | 46,57% | \$1.268,4 | 50,71% | 36,99% |
| ESTADOS UNIDOS | \$426,1 | 21,43% | \$526,7 | 21,06% | 23,60% |
| ARGENTINA | \$291,7 | 14,67% | \$283,5 | 11,33% | -2,82% |
| MÉXICO | \$166,6 | 8,38% | \$251,8 | 10,07% | 51,08% |
| ITÁLIA | \$177,7 | 8,94% | \$170,8 | 6,83% | -3,92% |

ORIGEM E DESTINO - MANUFATURADOS



| DESTINO DAS EXPORTAÇÕES | | | | | |
|-------------------------|-----------|---------------------|-----------|---------------------|----------------------|
| Pais | 2021 | % Participação 2021 | 2022 | % Participação 2022 | % Variação 2021/2022 |
| CHINA | \$2.413,5 | 65,08% | \$2.132,3 | 59,22% | -11,6% |
| ESTADOS UNIDOS | \$401,2 | 10,82% | \$519,8 | 14,44% | 29,6% |
| ARGENTINA | \$309,5 | 8,34% | \$436,0 | 12,11% | 40,9% |
| BAREIN | \$359,4 | 9,69% | \$263,0 | 7,30% | -26,8% |
| CANADÁ | \$224,9 | 6,06% | \$249,5 | 6,93% | 11,0% |

| ORIGEM DAS IMPORTAÇÕES | | | | | |
|------------------------|---------|---------------------|-----------|---------------------|----------------------|
| Pais | 2021 | % Participação 2021 | 2022 | % Participação 2022 | % Variação 2021/2022 |
| CHINA | \$922,7 | 45,84% | \$1.259,8 | 52,24% | 36,53% |
| ESTADOS UNIDOS | \$414,6 | 20,60% | \$517,6 | 21,46% | 24,86% |
| MÉXICO | \$162,4 | 8,07% | \$244,9 | 10,16% | 50,83% |
| ARGENTINA | \$230,1 | 11,43% | \$228,0 | 9,46% | -0,88% |
| RÚSSIA | \$283,1 | 14,06% | \$161,2 | 6,69% | -43,04% |



EXPORTAÇÕES SETORIAIS - MG

| EXPORTAÇÕES | | | | | |
|---|------------------|------------------|---------------------|----------------------|-------------|
| CUCI Seção | 2021 | 2022 | % Participação 2022 | % Variação 2021/2022 | |
| MATERIAIS EM BRUTO, NÃO COMESTÍVEIS, EXCETO COMBUSTÍVEIS | \$3.648,6 | \$3.267,7 | 35,85% | | -10,4% |
| PRODUTOS ALIMENTÍCIOS E ANIMAIS VIVOS | \$2.097,0 | \$2.942,7 | 32,28% | | 40,3% |
| ARTIGOS MANUFATURADOS, CLASSIFICADOS PRINCIPALMENTE PEL... | \$1.398,8 | \$1.399,5 | 15,35% | | 0,1% |
| MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS DE TRANSPORTE | \$413,7 | \$541,6 | 5,94% | | 30,9% |
| MERCADORIAS E TRANSAÇÕES NÃO ESPECIFICADAS EM OUTRAS PA... | \$515,7 | \$510,3 | 5,60% | | -1,1% |
| PRODUTOS QUÍMICOS E RELACIONADOS, N.E.P. | \$236,5 | \$335,0 | 3,67% | | 41,7% |
| OBRAS DIVERSAS | \$75,9 | \$75,7 | 0,83% | | -0,3% |
| ÓLEOS ANIMAIS E VEGETAIS, GORDURAS E CERAS | \$22,4 | \$18,2 | 0,20% | | -18,8% |
| COMBUSTÍVEIS MINERAIS, LUBRIFICANTES E MATERIAIS RELACIONA... | \$13,8 | \$14,1 | 0,15% | | 1,8% |
| BEBIDAS E TABACO | \$11,1 | \$10,3 | 0,11% | | -6,9% |
| Total | \$8.433,5 | \$9.115,0 | 100,00% | | 8,1% |

EXPORTAÇÕES SETORIAIS ACUMULADO - MG

| EXPORTAÇÕES | | | | | |
|---|-------------------|-------------------|---------------------|----------------------|-------------|
| CUCI Seção | 2021 | 2022 | % Participação 2022 | % Variação 2021/2022 | |
| MATERIAIS EM BRUTO, NÃO COMESTÍVEIS, EXCETO COMBUSTÍVEIS | \$21.387,1 | \$17.141,1 | 42,83% | | -19,9% |
| PRODUTOS ALIMENTÍCIOS E ANIMAIS VIVOS | \$7.286,3 | \$10.561,3 | 26,39% | | 44,9% |
| ARTIGOS MANUFATURADOS, CLASSIFICADOS PRINCIPALMENTE PEL... | \$4.961,6 | \$6.500,5 | 16,24% | | 31,0% |
| MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS DE TRANSPORTE | \$1.575,7 | \$2.156,1 | 5,39% | | 36,8% |
| MERCADORIAS E TRANSAÇÕES NÃO ESPECIFICADAS EM OUTRAS PA... | \$1.831,6 | \$1.783,9 | 4,46% | | -2,6% |
| PRODUTOS QUÍMICOS E RELACIONADOS, N.E.P. | \$859,6 | \$1.380,3 | 3,45% | | 60,6% |
| OBRAS DIVERSAS | \$284,5 | \$333,5 | 0,83% | | 17,2% |
| COMBUSTÍVEIS MINERAIS, LUBRIFICANTES E MATERIAIS RELACIONA... | \$41,6 | \$63,1 | 0,16% | | 51,8% |
| ÓLEOS ANIMAIS E VEGETAIS, GORDURAS E CERAS | \$81,5 | \$62,0 | 0,15% | | -23,9% |
| BEBIDAS E TABACO | \$30,6 | \$42,6 | 0,11% | | 39,4% |
| Total | \$38.340,2 | \$40.024,5 | 100,00% | | 4,4% |

IMPORTAÇÕES SETORIAIS - MG

| IMPORTAÇÕES | | | | |
|---|------------------|------------------|---------------------|----------------------|
| CUCI Seção | 2021 | 2022 | % Participação 2022 | % Variação 2021/2022 |
| MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS DE TRANSPORTE | \$1.459,3 | \$1.780,3 | 41,95% | 22,0% |
| PRODUTOS QUÍMICOS E RELACIONADOS, N.E.P. | \$1.265,2 | \$1.190,2 | 28,04% | -5,9% |
| ARTIGOS MANUFATURADOS, CLASSIFICADOS PRINCIPALMENTE PEL... | \$343,4 | \$383,6 | 9,04% | 11,7% |
| COMBUSTÍVEIS MINERAIS, LUBRIFICANTES E MATERIAIS RELACIONA... | \$322,6 | \$324,7 | 7,65% | 0,7% |
| OBRAS DIVERSAS | \$159,1 | \$206,7 | 4,87% | 29,9% |
| PRODUTOS ALIMENTÍCIOS E ANIMAIS VIVOS | \$190,0 | \$198,6 | 4,68% | 4,6% |
| MATERIAIS EM BRUTO, NÃO COMESTÍVEIS, EXCETO COMBUSTÍVEIS | \$135,3 | \$135,5 | 3,19% | 0,2% |
| BEBIDAS E TABACO | \$14,7 | \$15,8 | 0,37% | 7,9% |
| ÓLEOS ANIMAIS E VEGETAIS, GORDURAS E CERAS | \$7,3 | \$8,6 | 0,20% | 17,0% |
| MERCADORIAS E TRANSAÇÕES NÃO ESPECIFICADAS EM OUTRAS PA... | \$0,0 | \$0,0 | 0,00% | 24,8% |
| Total | \$3.896,8 | \$4.244,2 | 100,00% | 8,9% |

IMPORTAÇÕES SETORIAIS ACUMULADO - MG

| IMPORTAÇÕES | | | | |
|---|-------------------|-------------------|---------------------|----------------------|
| CUCI Seção | 2021 | 2022 | % Participação 2022 | % Variação 2021/2022 |
| MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS DE TRANSPORTE | \$5.063,1 | \$6.518,3 | 37,19% | 28,7% |
| PRODUTOS QUÍMICOS E RELACIONADOS, N.E.P. | \$3.664,9 | \$4.919,8 | 28,07% | 34,2% |
| COMBUSTÍVEIS MINERAIS, LUBRIFICANTES E MATERIAIS RELACIONA... | \$893,2 | \$2.161,8 | 12,33% | 142,0% |
| ARTIGOS MANUFATURADOS, CLASSIFICADOS PRINCIPALMENTE PEL... | \$1.510,5 | \$1.587,1 | 9,05% | 5,1% |
| PRODUTOS ALIMENTÍCIOS E ANIMAIS VIVOS | \$767,6 | \$803,4 | 4,58% | 4,7% |
| OBRAS DIVERSAS | \$557,7 | \$734,1 | 4,19% | 31,6% |
| MATERIAIS EM BRUTO, NÃO COMESTÍVEIS, EXCETO COMBUSTÍVEIS | \$526,4 | \$714,1 | 4,07% | 35,7% |
| BEBIDAS E TABACO | \$50,7 | \$60,7 | 0,35% | 19,7% |
| ÓLEOS ANIMAIS E VEGETAIS, GORDURAS E CERAS | \$24,5 | \$28,2 | 0,16% | 14,9% |
| MERCADORIAS E TRANSAÇÕES NÃO ESPECIFICADAS EM OUTRAS PA... | \$0,3 | \$0,0 | 0,00% | -97,3% |
| Total | \$13.059,0 | \$17.527,6 | 100,00% | 34,2% |

EXPORTAÇÃO DE MANUFATURADOS - MG

| EXPORTAÇÕES | | | | |
|--|------------------|------------------|---------------------|----------------------|
| CUCI Divisão | 2021 | 2022 | % participação 2022 | % Variação 2021/2022 |
| MINÉRIOS METÁLICOS E SUCATA | \$3.169,1 | \$2.482,3 | 45,14% | -21,7% |
| FERRO E AÇO | \$1.162,6 | \$1.147,5 | 20,87% | -1,3% |
| OURO, NÃO MONETÁRIO (EXCLUINDO MINÉRIOS DE OURO E SEUS CONCENTRADOS) | \$515,6 | \$510,3 | 9,28% | -1,0% |
| VEÍCULOS RODOVIÁRIOS (INCLUINDO VEÍCULOS DE ALMOFADA DE AR) | \$126,4 | \$216,6 | 3,94% | 71,4% |
| PRODUTOS QUÍMICOS INORGÂNICOS | \$165,4 | \$196,5 | 3,57% | 18,8% |
| FERTILIZANTES EM BRUTO E MINERAIS EM BRUTO (EXCLUINDO PETRÓLEO, CARVÃO E PEDRA...) | \$55,0 | \$132,9 | 2,42% | 141,8% |
| MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS DE GERAÇÃO DE ENERGIA | \$87,7 | \$130,5 | 2,37% | 48,9% |
| METAIS NÃO-FERROSOS | \$62,8 | \$82,1 | 1,49% | 30,7% |
| PRODUTOS METÁLICOS, N.E.P. | \$64,1 | \$78,7 | 1,43% | 22,7% |
| MÁQUINAS E APARELHOS ELÉTRICOS, DIVERSOS, SUAS PARTES E PEÇAS, N.E.P. | \$51,6 | \$71,3 | 1,30% | 38,2% |
| PRODUTOS FARMACÊUTICOS E MEDICINAIS | \$25,6 | \$67,0 | 1,22% | 161,9% |
| MINERAIS NÃO METÁLICOS, N.E.P. | \$63,1 | \$60,1 | 1,09% | -4,7% |
| PRODUTOS QUÍMICOS ORGÂNICOS | \$23,6 | \$48,7 | 0,89% | 106,9% |
| OUTRO MATERIAL DE TRANSPORTE | \$67,8 | \$37,8 | 0,69% | -44,2% |
| MÁQUINAS EM GERAL E EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS, N.E.P., E PEÇAS DE MÁQUINAS, N.E.P. | \$25,0 | \$35,5 | 0,65% | 41,8% |
| ARTIGOS MANUFATURADOS DIVERSOS, N.E.P. | \$30,1 | \$27,4 | 0,50% | -8,9% |
| MÁQUINAS PARA ESCRITÓRIO E MÁQUINAS AUTOMÁTICAS DE PROCESSAMENTO DE DADOS | \$18,1 | \$23,7 | 0,43% | 30,8% |
| MÁQUINAS E APARELHOS ESPECIALIZADOS PARA DETERMINADAS INDÚSTRIAS | \$31,9 | \$22,5 | 0,41% | -29,4% |
| CALÇADOS | \$16,6 | \$17,4 | 0,32% | 5,0% |
| INSTRUMENTOS E APARELHOS PROFISSIONAIS, CIENTÍFICOS E DE VERIFICAÇÃO, N.E.P. | \$11,8 | \$14,2 | 0,26% | 20,6% |
| PETRÓLEO, PRODUTOS PETROLÍFEROS E MATERIAIS RELACIONADOS | \$13,8 | \$14,1 | 0,26% | 1,8% |
| ARTIGOS DE BORRACHA, N.E.P. | \$7,8 | \$11,9 | 0,22% | 52,3% |
| MATERIAIS E PRODUTOS QUÍMICOS, N.E.P. | \$9,1 | \$11,3 | 0,20% | 23,1% |
| FIOS TÊXTEIS, TECIDOS, ARTIGOS CONFECCIONADOS, N.E.P. E PRODUTOS RELACIONADOS | \$14,7 | \$8,8 | 0,16% | -40,0% |
| Total | \$5.895,7 | \$5.499,0 | 100,00% | -6,7% |

EXPORTAÇÃO DE MANUFATURADOS ACUMULADO - MG

| EXPORTAÇÕES | | | | |
|---|-------------------|-------------------|---------------------|----------------------|
| CUCI Divisão | 2021 | 2022 | % participação 2022 | % Variação 2021/2022 |
| MINÉRIOS METÁLICOS E SUCATA | \$18.357,0 | \$12.435,5 | 49,54% | -32,3% |
| FERRO E AÇO | \$4.162,7 | \$5.403,2 | 21,52% | 29,8% |
| OURO, NÃO MONETÁRIO (EXCLUINDO MINÉRIOS DE OURO E SEUS CONCENTRADOS) | \$1.831,1 | \$1.783,8 | 7,11% | -2,6% |
| VEÍCULOS RODOVIÁRIOS (INCLUINDO VEÍCULOS DE ALMOFADA DE AR) | \$566,9 | \$930,9 | 3,71% | 64,2% |
| PRODUTOS QUÍMICOS INORGÂNICOS | \$565,6 | \$915,3 | 3,65% | 61,8% |
| FERTILIZANTES EM BRUTO E MINERAIS EM BRUTO (EXCLUINDO PETRÓLEO, CARVÃO E PEDRA... | \$164,4 | \$425,7 | 1,70% | 159,0% |
| MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS DE GERAÇÃO DE ENERGIA | \$401,4 | \$406,7 | 1,62% | 1,3% |
| PRODUTOS METÁLICOS, N.E.P. | \$221,6 | \$337,3 | 1,34% | 52,2% |
| METAIS NÃO-FERROSOS | \$182,5 | \$291,7 | 1,16% | 59,9% |
| MINERAIS NÃO METÁLICOS, N.E.P. | \$214,4 | \$260,9 | 1,04% | 21,7% |
| MÁQUINAS E APARELHOS ELÉTRICOS, DIVERSOS, SUAS PARTES E PEÇAS, N.E.P. | \$184,1 | \$237,6 | 0,95% | 29,1% |
| OUTRO MATERIAL DE TRANSPORTE | \$191,7 | \$232,2 | 0,92% | 21,1% |
| PRODUTOS FARMACÊUTICOS E MEDICINAIS | \$148,3 | \$203,1 | 0,81% | 36,9% |
| PRODUTOS QUÍMICOS ORGÂNICOS | \$55,5 | \$170,8 | 0,68% | 207,9% |
| MÁQUINAS EM GERAL E EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS, N.E.P., E PEÇAS DE MÁQUINAS, N.E.P. | \$93,1 | \$143,8 | 0,57% | 54,4% |
| ARTIGOS MANUFATURADOS DIVERSOS, N.E.P. | \$114,5 | \$117,9 | 0,47% | 2,9% |
| MÁQUINAS PARA ESCRITÓRIO E MÁQUINAS AUTOMÁTICAS DE PROCESSAMENTO DE DADOS | \$21,1 | \$109,8 | 0,44% | 420,1% |
| CALÇADOS | \$53,1 | \$88,7 | 0,35% | 67,1% |
| MÁQUINAS E APARELHOS ESPECIALIZADOS PARA DETERMINADAS INDÚSTRIAS | \$103,3 | \$78,3 | 0,31% | -24,3% |
| FIOS TÊXTEIS, TECIDOS, ARTIGOS CONFECCIONADOS, N.E.P. E PRODUTOS RELACIONADOS | \$55,6 | \$67,2 | 0,27% | 20,9% |
| PETRÓLEO, PRODUTOS PETROLÍFEROS E MATERIAIS RELACIONADOS | \$41,6 | \$63,1 | 0,25% | 51,8% |
| INSTRUMENTOS E APARELHOS PROFISSIONAIS, CIENTÍFICOS E DE VERIFICAÇÃO, N.E.P. | \$52,7 | \$52,7 | 0,21% | -0,0% |
| ARTIGOS DE BORRACHA, N.E.P. | \$28,7 | \$43,6 | 0,17% | 52,0% |
| PAPEL, CARTÃO E ARTIGOS DE PASTA DE CELULOSE, DE PAPEL OU DE CARTÃO | \$15,8 | \$38,0 | 0,15% | 140,6% |
| Total | \$28.119,7 | \$25.104,2 | 100,00% | -10,7% |

IMPORTAÇÃO DE MANUFATURADOS - MG

| IMPORTAÇÕES | | | | |
|---|------------------|------------------|---------------------|----------------------|
| UCI Divisão | 2021 | 2022 | % participação 2022 | % Variação 2021/2022 |
| MÁQUINAS E APARELHOS ELÉTRICOS, DIVERSOS, SUAS PARTES E PEÇAS, N.E.P. | \$411,0 | \$512,7 | 12,82% | 24,7% |
| VEÍCULOS RODOVIÁRIOS (INCLUINDO VEÍCULOS DE ALMOFADA DE AR) | \$324,9 | \$478,9 | 11,97% | 47,4% |
| ADUBOS (EXCETO OS DO GRUPO 272) | \$631,9 | \$428,7 | 10,72% | -32,2% |
| PRODUTOS QUÍMICOS ORGÂNICOS | \$325,1 | \$346,4 | 8,66% | 6,5% |
| CARVÃO, COQUE E BRIQUETES | \$285,2 | \$257,7 | 6,44% | -9,6% |
| MÁQUINAS E APARELHOS ESPECIALIZADOS PARA DETERMINADAS INDÚSTRIAS | \$199,1 | \$244,1 | 6,10% | 22,6% |
| MÁQUINAS EM GERAL E EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS, N.E.P., E PEÇAS DE MÁQUINAS, N.E.P. | \$153,3 | \$202,0 | 5,05% | 31,8% |
| MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS DE GERAÇÃO DE ENERGIA | \$99,3 | \$125,3 | 3,13% | 26,2% |
| MATERIAIS E PRODUTOS QUÍMICOS, N.E.P. | \$57,7 | \$123,7 | 3,09% | 114,4% |
| PLÁSTICOS EM FORMAS PRIMÁRIAS | \$88,0 | \$105,1 | 2,63% | 19,4% |
| EQUIPAMENTOS DE TELECOMUNICAÇÕES E DE GRAVAÇÃO DE SOM E APARELHOS DE REPRO... | \$99,9 | \$101,0 | 2,52% | 1,1% |
| PRODUTOS METÁLICOS, N.E.P. | \$78,5 | \$92,1 | 2,30% | 17,3% |
| FERRO E AÇO | \$71,8 | \$83,9 | 2,10% | 16,9% |
| INSTRUMENTOS E APARELHOS PROFISSIONAIS, CIENTÍFICOS E DE VERIFICAÇÃO, N.E.P. | \$69,4 | \$82,6 | 2,07% | 19,0% |
| METAIS NÃO-FERROSOS | \$79,6 | \$82,3 | 2,06% | 3,4% |
| PRODUTOS FARMACÊUTICOS E MEDICINAIS | \$91,6 | \$77,2 | 1,93% | -15,7% |
| PRODUTOS QUÍMICOS INORGÂNICOS | \$38,8 | \$70,8 | 1,77% | 82,4% |
| PETRÓLEO, PRODUTOS PETROLÍFEROS E MATERIAIS RELACIONADOS | \$37,4 | \$67,0 | 1,67% | 79,1% |
| MINÉRIOS METÁLICOS E SUCATA | \$47,3 | \$65,3 | 1,63% | 38,1% |
| OUTRO MATERIAL DE TRANSPORTE | \$78,4 | \$57,9 | 1,45% | -26,1% |
| FIOS TÊXTEIS, TECIDOS, ARTIGOS CONFECCIONADOS, N.E.P. E PRODUTOS RELACIONADOS | \$39,8 | \$54,1 | 1,35% | 36,0% |
| ARTIGOS MANUFATURADOS DIVERSOS, N.E.P. | \$57,6 | \$48,4 | 1,21% | -16,1% |
| FERTILIZANTES EM BRUTO E MINERAIS EM BRUTO (EXCLUINDO PETRÓLEO, CARVÃO E PEDRA... | \$65,9 | \$43,8 | 1,09% | -33,5% |
| MÁQUINAS PARA ESCRITÓRIO E MÁQUINAS AUTOMÁTICAS DE PROCESSAMENTO DE DADOS | \$71,8 | \$42,0 | 1,05% | -41,5% |
| Total | \$3.665,0 | \$4.000,2 | 100,00% | 9,1% |

IMPORTAÇÃO DE MANUFATURADOS ACUMULADO - MG

| IMPORTAÇÕES | | | | |
|---|-------------------|-------------------|---------------------|----------------------|
| CUCI Divisão | 2021 | 2022 | % participação 2022 | % Variação 2021/2022 |
| ADUBOS (EXCETO OS DO GRUPO 272) | \$1.528,0 | \$2.061,1 | 12,45% | 34,9% |
| MÁQUINAS E APARELHOS ELÉTRICOS, DIVERSOS, SUAS PARTES E PEÇAS, N.E.P. | \$1.257,2 | \$2.020,7 | 12,20% | 60,7% |
| CARVÃO, COQUE E BRIQUETES | \$746,0 | \$1.876,7 | 11,33% | 151,6% |
| VEÍCULOS RODOVIÁRIOS (INCLUINDO VEÍCULOS DE ALMOFADA DE AR) | \$1.133,5 | \$1.599,7 | 9,66% | 41,1% |
| PRODUTOS QUÍMICOS ORGÂNICOS | \$907,2 | \$1.228,1 | 7,42% | 35,4% |
| MÁQUINAS E APARELHOS ESPECIALIZADOS PARA DETERMINADAS INDÚSTRIAS | \$705,1 | \$789,4 | 4,77% | 12,0% |
| MÁQUINAS EM GERAL E EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS, N.E.P., E PEÇAS DE MÁQUINAS, N.E.P. | \$685,8 | \$690,5 | 4,17% | 0,7% |
| MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS DE GERAÇÃO DE ENERGIA | \$404,9 | \$533,7 | 3,22% | 31,8% |
| MATERIAIS E PRODUTOS QUÍMICOS, N.E.P. | \$224,9 | \$479,2 | 2,89% | 113,1% |
| PLÁSTICOS EM FORMAS PRIMÁRIAS | \$354,3 | \$401,9 | 2,43% | 13,4% |
| EQUIPAMENTOS DE TELECOMUNICAÇÕES E DE GRAVAÇÃO DE SOM E APARELHOS DE REPRO... | \$383,9 | \$382,3 | 2,31% | -0,4% |
| PRODUTOS METÁLICOS, N.E.P. | \$318,5 | \$373,1 | 2,25% | 17,1% |
| METAIS NÃO-FERROSOS | \$386,4 | \$373,0 | 2,25% | -3,5% |
| PRODUTOS FARMACÊUTICOS E MEDICINAIS | \$401,0 | \$350,3 | 2,12% | -12,6% |
| FERRO E AÇO | \$376,5 | \$347,0 | 2,10% | -7,8% |
| MINÉRIOS METÁLICOS E SUCATA | \$247,4 | \$317,6 | 1,92% | 28,3% |
| INSTRUMENTOS E APARELHOS PROFISSIONAIS, CIENTÍFICOS E DE VERIFICAÇÃO, N.E.P. | \$253,9 | \$316,5 | 1,91% | 24,6% |
| FERTILIZANTES EM BRUTO E MINERAIS EM BRUTO (EXCLUINDO PETRÓLEO, CARVÃO E PEDRA... | \$201,3 | \$308,3 | 1,86% | 53,2% |
| PETRÓLEO, PRODUTOS PETROLÍFEROS E MATERIAIS RELACIONADOS | \$147,2 | \$285,1 | 1,72% | 93,6% |
| PRODUTOS QUÍMICOS INORGÂNICOS | \$121,7 | \$248,3 | 1,50% | 104,1% |
| OUTRO MATERIAL DE TRANSPORTE | \$179,2 | \$213,6 | 1,29% | 19,2% |
| FIOS TÊXTEIS, TECIDOS, ARTIGOS CONFECCIONADOS, N.E.P. E PRODUTOS RELACIONADOS | \$143,7 | \$196,5 | 1,19% | 36,8% |
| ARTIGOS MANUFATURADOS DIVERSOS, N.E.P. | \$180,5 | \$188,2 | 1,14% | 4,3% |
| MÁQUINAS PARA ESCRITÓRIO E MÁQUINAS AUTOMÁTICAS DE PROCESSAMENTO DE DADOS | \$203,9 | \$187,9 | 1,13% | -7,8% |
| Total | \$12.147,0 | \$16.560,5 | 100,00% | 36,3% |

EXPORTAÇÃO AGROINDÚSTRIA – MG

| EXPORTAÇÕES | | | | |
|--|------------------|------------------|---------------------|----------------------|
| CUCI Divisão | 2021 | 2022 | % participação 2022 | % Variação 2021/2022 |
| CAFÉ, CHÁ, CACAU, ESPECIARIAS, E RESPECTIVOS PRODUTOS | \$1.432,2 | \$1.984,7 | 54,89% | 38,6% |
| CARNE E PREPARAÇÕES DE CARNE | \$199,0 | \$397,6 | 10,99% | 99,8% |
| AÇÚCARES, PREPARAÇÕES DE AÇÚCAR E MEL | \$299,8 | \$379,9 | 10,51% | 26,7% |
| SEMENTES E FRUTOS OLEAGINOSOS | \$196,5 | \$324,3 | 8,97% | 65,1% |
| CELULOSE E RESÍDUOS DE PAPEL | \$189,9 | \$303,1 | 8,38% | 59,6% |
| CEREAIS E PREPARAÇÕES DE CEREAIS | \$36,0 | \$84,5 | 2,34% | 134,5% |
| ALIMENTOS PARA ANIMAIS (NÃO INCLUINDO CEREAIS NÃO MOÍDOS) | \$105,7 | \$75,4 | 2,09% | -28,6% |
| MATÉRIAS BRUTAS DE ANIMAIS E VEGETAIS, N.E.P. | \$15,7 | \$17,0 | 0,47% | 8,1% |
| GORDURAS E ÓLEOS VEGETAIS, EM BRUTO, REFINADOS OU FRACIONADOS | \$21,6 | \$16,4 | 0,45% | -24,1% |
| TABACO E SUAS MANUFATURAS | \$5,9 | \$9,3 | 0,26% | 57,8% |
| PRODUTOS E PREPARAÇÕES ALIMENTÍCIAS DIVERSOS | \$8,5 | \$7,0 | 0,19% | -16,7% |
| LATICÍNIOS E OVOS DE AVES | \$7,2 | \$6,9 | 0,19% | -4,3% |
| VEGETAIS E FRUTAS | \$7,6 | \$6,6 | 0,18% | -12,9% |
| ÓLEOS E GORDURAS ANIMAIS | \$0,6 | \$1,6 | 0,04% | 150,7% |
| BEBIDAS | \$5,1 | \$1,0 | 0,03% | -81,4% |
| BORRACHA EM BRUTO (INCLUINDO SINTÉTICA E RECONSTITUÍDA) | \$0,4 | \$0,3 | 0,01% | -26,5% |
| CERAS E OUTROS ÓLEOS/GORDURAS DE ORIGEM ANIMAL/VEGETAL, N.E.P. | \$0,2 | \$0,2 | 0,01% | 19,4% |
| CORTIÇA E MADEIRA | \$4,7 | \$0,2 | 0,00% | -96,7% |
| ANIMAIS VIVOS NÃO INCLUÍDOS NO CAPÍTULO 03 | \$1,0 | \$0,1 | 0,00% | -94,6% |
| PESCADO (EXCETO MAMÍFEROS MARINHOS), CRUSTÁCEOS, MOLUSCOS E INVERTEBRADOS A... | \$0,0 | \$0,0 | | |
| Total | \$2.537,6 | \$3.616,0 | 100,00% | 42,5% |

EXPORTAÇÃO AGROINDÚSTRIA ACUMULADO – MG

| EXPORTAÇÕES | | | | |
|--|-------------------|-------------------|---------------------|----------------------|
| CUCI Divisão | 2021 | 2022 | % participação 2022 | % Variação 2021/2022 |
| CAFÉ, CHÁ, CACAU, ESPECIARIAS, E RESPECTIVOS PRODUTOS | \$4.495,4 | \$6.963,4 | 46,67% | 54,9% |
| SEMENTES E FRUTOS OLEAGINOSOS | \$2.081,7 | \$3.320,7 | 22,26% | 59,5% |
| CARNE E PREPARAÇÕES DE CARNE | \$1.142,2 | \$1.715,8 | 11,50% | 50,2% |
| AÇÚCARES, PREPARAÇÕES DE AÇÚCAR E MEL | \$1.141,4 | \$1.287,0 | 8,63% | 12,8% |
| CELULOSE E RESÍDUOS DE PAPEL | \$674,5 | \$867,3 | 5,81% | 28,6% |
| ALIMENTOS PARA ANIMAIS (NÃO INCLUINDO CEREAIS NÃO MOÍDOS) | \$345,6 | \$321,7 | 2,16% | -6,9% |
| CEREAIS E PREPARAÇÕES DE CEREAIS | \$68,4 | \$177,6 | 1,19% | 159,7% |
| MATÉRIAS BRUTAS DE ANIMAIS E VEGETAIS, N.E.P. | \$55,2 | \$60,5 | 0,41% | 9,5% |
| GORDURAS E ÓLEOS VEGETAIS, EM BRUTO, REFINADOS OU FRACIONADOS | \$75,8 | \$55,0 | 0,37% | -27,4% |
| TABACO E SUAS MANUFATURAS | \$19,8 | \$36,7 | 0,25% | 85,4% |
| LATICÍNIOS E OVOS DE AVES | \$29,4 | \$32,8 | 0,22% | 11,6% |
| PRODUTOS E PREPARAÇÕES ALIMENTÍCIAS DIVERSOS | \$27,9 | \$32,5 | 0,22% | 16,6% |
| VEGETAIS E FRUTAS | \$31,2 | \$30,3 | 0,20% | -2,8% |
| ÓLEOS E GORDURAS ANIMAIS | \$3,8 | \$6,1 | 0,04% | 62,0% |
| BEBIDAS | \$10,8 | \$6,0 | 0,04% | -44,8% |
| CORTIÇA E MADEIRA | \$8,9 | \$4,4 | 0,03% | -50,0% |
| BORRACHA EM BRUTO (INCLUINDO SINTÉTICA E RECONSTITUÍDA) | \$1,5 | \$1,3 | 0,01% | -7,9% |
| CERAS E OUTROS ÓLEOS/GORDURAS DE ORIGEM ANIMAL/VEGETAL, N.E.P. | \$2,0 | \$0,9 | 0,01% | -56,2% |
| ANIMAIS VIVOS NÃO INCLUÍDOS NO CAPÍTULO 03 | \$4,8 | \$0,2 | 0,00% | -96,0% |
| COURO E PELES, PELES FINAS, EM BRUTO | | \$0,1 | 0,00% | |
| PESCADO (EXCETO MAMÍFEROS MARINHOS), CRUSTÁCEOS, MOLUSCOS E INVERTEBRADOS A... | \$0,0 | | | |
| Total | \$10.220,0 | \$14.920,2 | 100,00% | 46,0% |

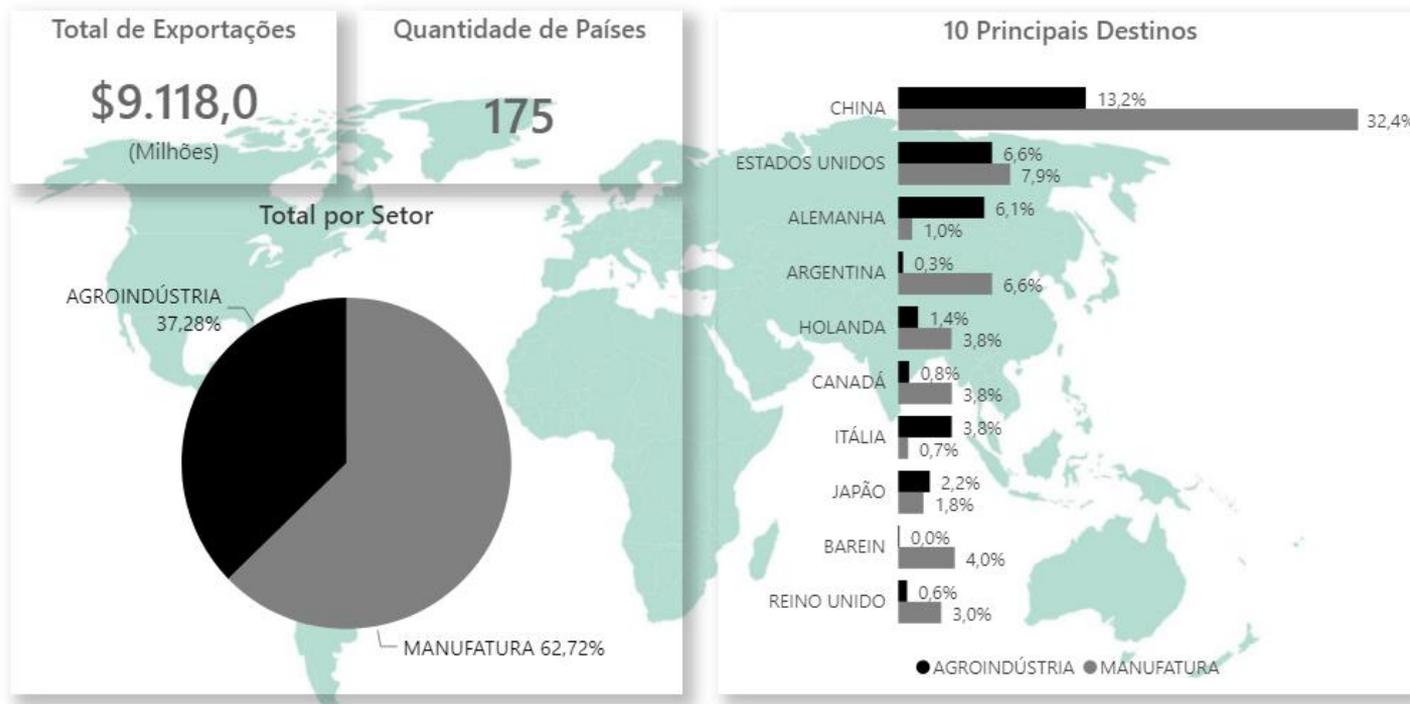
IMPORTAÇÃO AGROINDÚSTRIA - MG

| IMPORTAÇÕES | | | | | |
|--|----------------|----------------|---------------------|----------------------|-------------|
| CUCI Divisão | 2021 | 2022 | % participação 2022 | % Variação 2021/2022 | |
| CEREAIS E PREPARAÇÕES DE CEREAIS | \$60,1 | \$62,5 | 25,62% | | 4,1% |
| PRODUTOS E PREPARAÇÕES ALIMENTÍCIAS DIVERSOS | \$27,1 | \$34,2 | 14,00% | | 26,3% |
| VEGETAIS E FRUTAS | \$26,7 | \$30,5 | 12,50% | | 14,0% |
| CAFÉ, CHÁ, CACAU, ESPECIARIAS, E RESPECTIVOS PRODUTOS | \$27,8 | \$25,2 | 10,34% | | -9,1% |
| CARNE E PREPARAÇÕES DE CARNE | \$19,6 | \$15,3 | 6,29% | | -21,9% |
| BEBIDAS | \$13,3 | \$14,8 | 6,05% | | 11,1% |
| LATICÍNIOS E OVOS DE AVES | \$13,0 | \$14,6 | 5,99% | | 12,0% |
| PESCADO (EXCETO MAMÍFEROS MARINHOS), CRUSTÁCEOS, MOLUSCOS E INVERTEBRADOS A... | \$10,1 | \$10,8 | 4,43% | | 6,9% |
| BORRACHA EM BRUTO (INCLUINDO SINTÉTICA E RECONSTITUÍDA) | \$7,5 | \$9,3 | 3,83% | | 24,4% |
| GORDURAS E ÓLEOS VEGETAIS, EM BRUTO, REFINADOS OU FRACIONADOS | \$4,7 | \$7,6 | 3,10% | | 59,9% |
| MATÉRIAS BRUTAS DE ANIMAIS E VEGETAIS, N.E.P. | \$9,1 | \$7,6 | 3,10% | | -16,9% |
| AÇÚCARES, PREPARAÇÕES DE AÇÚCAR E MEL | \$4,7 | \$4,4 | 1,82% | | -5,1% |
| CELULOSE E RESÍDUOS DE PAPEL | \$2,5 | \$2,4 | 1,00% | | -3,1% |
| CORTIÇA E MADEIRA | \$0,3 | \$1,3 | 0,55% | | 385,8% |
| TABACO E SUAS MANUFATURAS | \$1,4 | \$1,0 | 0,43% | | -23,8% |
| ALIMENTOS PARA ANIMAIS (NÃO INCLUINDO CEREAIS NÃO MOÍDOS) | \$0,4 | \$0,9 | 0,36% | | 111,9% |
| CERAS E OUTROS ÓLEOS/GORDURAS DE ORIGEM ANIMAL/VEGETAL, N.E.P. | \$2,0 | \$0,7 | 0,30% | | -63,5% |
| ÓLEOS E GORDURAS ANIMAIS | \$0,6 | \$0,3 | 0,12% | | -50,8% |
| SEMENTES E FRUTOS OLEAGINOSOS | \$0,4 | \$0,3 | 0,11% | | -24,3% |
| ANIMAIS VIVOS NÃO INCLUÍDOS NO CAPÍTULO 03 | \$0,5 | \$0,2 | 0,07% | | -64,7% |
| COURO E PELES, PELES FINAS, EM BRUTO | \$0,0 | \$0,0 | 0,02% | | -16,7% |
| Total | \$231,8 | \$244,0 | 100,00% | | 5,3% |

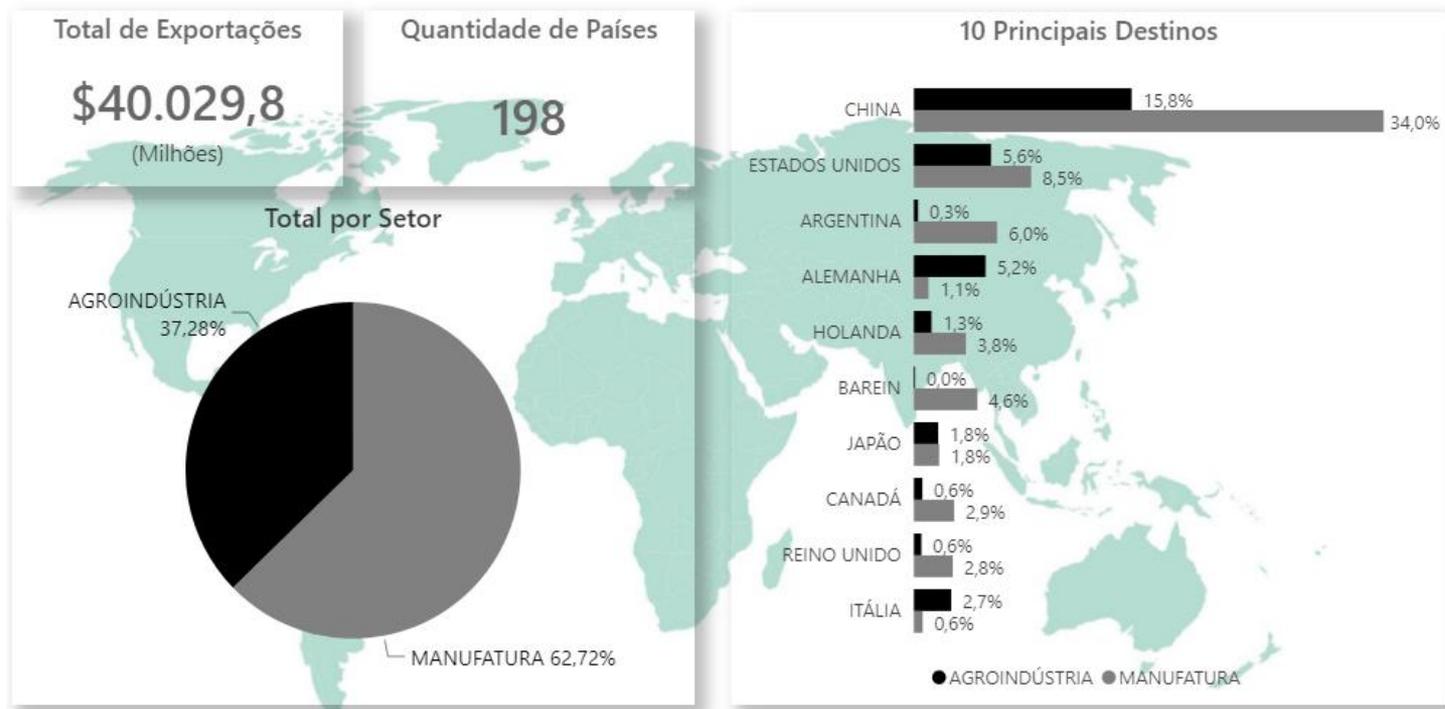
IMPORTAÇÃO AGROINDÚSTRIA ACUMULADO - MG

| IMPORTAÇÕES | | | | |
|--|----------------|----------------|---------------------|----------------------|
| CUCI Divisão | 2021 | 2022 | % participação 2022 | % Variação 2021/2022 |
| CEREAIS E PREPARAÇÕES DE CEREAIS | \$278,9 | \$275,9 | 28,52% | -1,1% |
| PRODUTOS E PREPARAÇÕES ALIMENTÍCIAS DIVERSOS | \$113,4 | \$130,7 | 13,51% | 15,3% |
| VEGETAIS E FRUTAS | \$97,0 | \$108,8 | 11,25% | 12,2% |
| CARNE E PREPARAÇÕES DE CARNE | \$75,5 | \$93,3 | 9,65% | 23,6% |
| CAFÉ, CHÁ, CACAU, ESPECIARIAS, E RESPECTIVOS PRODUTOS | \$94,6 | \$81,9 | 8,47% | -13,4% |
| BEBIDAS | \$45,3 | \$54,3 | 5,61% | 19,9% |
| PESCADO (EXCETO MAMÍFEROS MARINHOS), CRUSTÁCEOS, MOLUSCOS E INVERTEBRADOS A... | \$38,2 | \$44,5 | 4,60% | 16,4% |
| LATICÍNIOS E OVOS DE AVES | \$48,7 | \$44,3 | 4,58% | -9,1% |
| BORRACHA EM BRUTO (INCLUINDO SINTÉTICA E RECONSTITUÍDA) | \$21,5 | \$31,3 | 3,23% | 45,4% |
| MATÉRIAS BRUTAS DE ANIMAIS E VEGETAIS, N.E.P. | \$32,6 | \$30,1 | 3,11% | -7,8% |
| GORDURAS E ÓLEOS VEGETAIS, EM BRUTO, REFINADOS OU FRACIONADOS | \$19,6 | \$23,7 | 2,45% | 21,0% |
| AÇÚCARES, PREPARAÇÕES DE AÇÚCAR E MEL | \$17,9 | \$18,4 | 1,91% | 2,9% |
| CELULOSE E RESÍDUOS DE PAPEL | \$11,0 | \$8,7 | 0,90% | -20,8% |
| TABACO E SUAS MANUFATURAS | \$5,5 | \$6,4 | 0,67% | 17,8% |
| CERAS E OUTROS ÓLEOS/GORDURAS DE ORIGEM ANIMAL/VEGETAL, N.E.P. | \$3,9 | \$3,6 | 0,37% | -7,4% |
| ALIMENTOS PARA ANIMAIS (NÃO INCLUINDO CEREAIS NÃO MOÍDOS) | \$1,8 | \$3,5 | 0,36% | 99,7% |
| CORTIÇA E MADEIRA | \$1,3 | \$3,3 | 0,35% | 165,1% |
| ANIMAIS VIVOS NÃO INCLUÍDOS NO CAPÍTULO 03 | \$1,6 | \$2,1 | 0,22% | 32,1% |
| SEMENTES E FRUTOS OLEAGINOSOS | \$2,6 | \$1,2 | 0,12% | -55,0% |
| ÓLEOS E GORDURAS ANIMAIS | \$1,0 | \$0,8 | 0,09% | -17,5% |
| COUROS E PELES, PELES FINAS, EM BRUTO | \$0,2 | \$0,2 | 0,02% | 11,7% |
| Total | \$912,0 | \$967,1 | 100,00% | 6,0% |

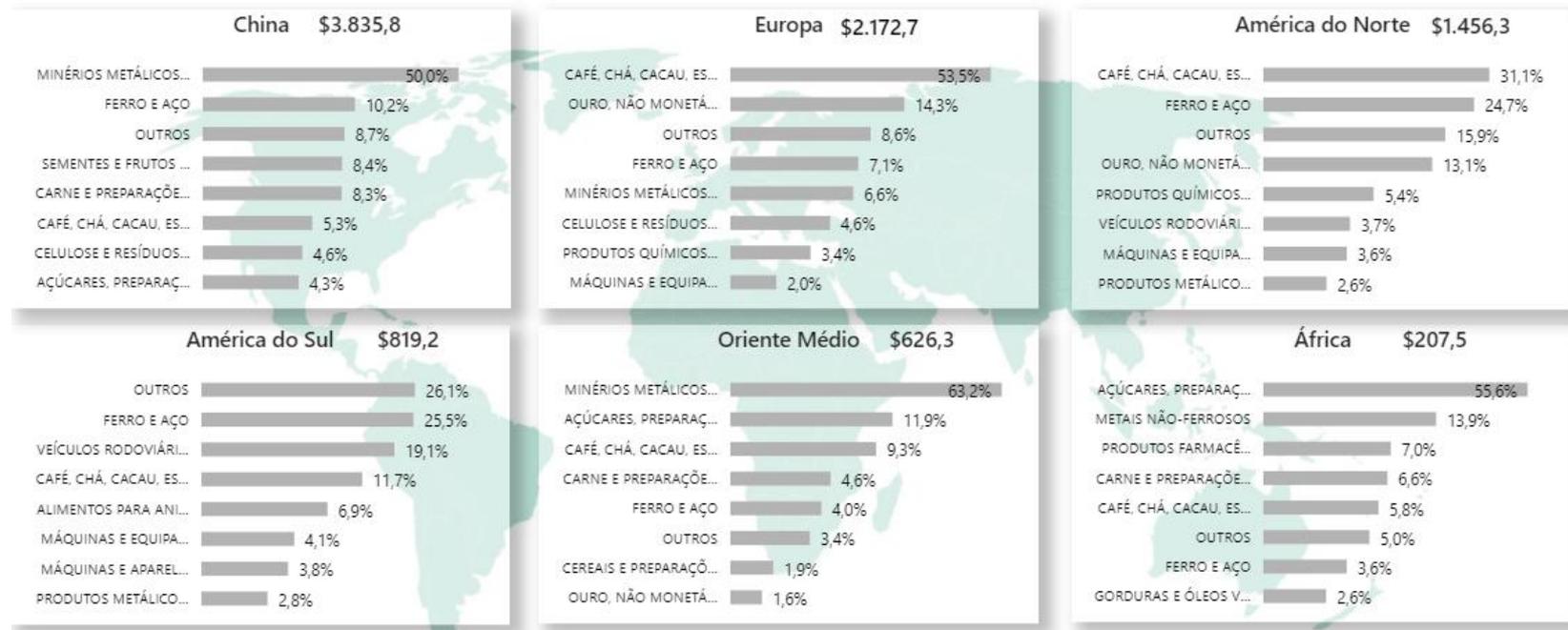
EXPORTAÇÕES – PRINCIPAIS PAÍSES - MG



EXPORTAÇÕES – PRINCIPAIS PAÍSES ACUMULADO - MG

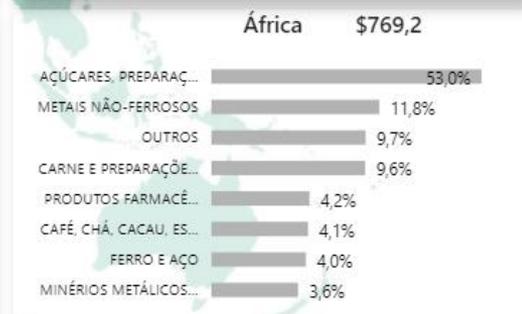
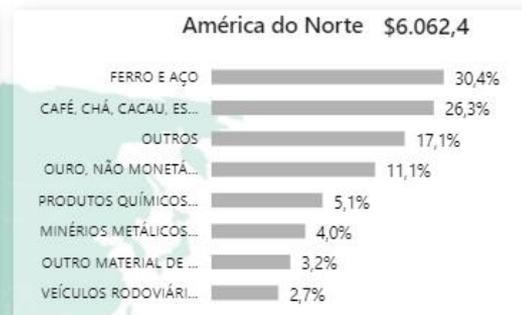
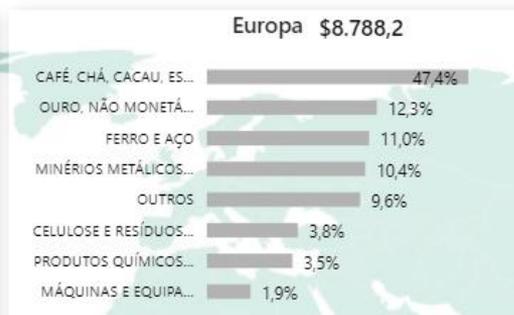


EXPORTAÇÕES MG - (US\$ MILHÕES - %)



*UCI Divisão

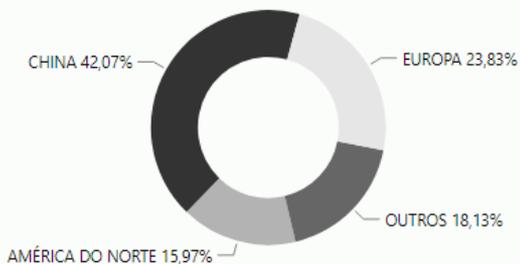
EXPORTAÇÕES ACUMULADO MG - (US\$ MILHÕES - %)



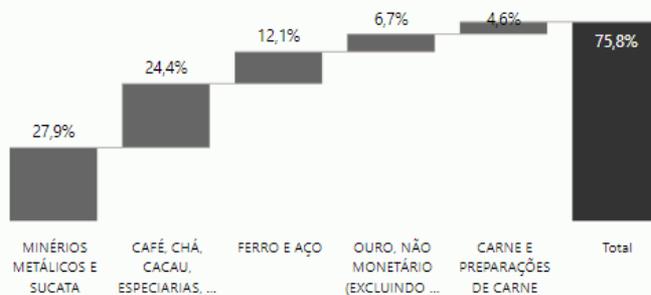
*CUCI Divisão

PRINCIPAIS DESTINOS E PRODUTOS EXPORTADOS - MG

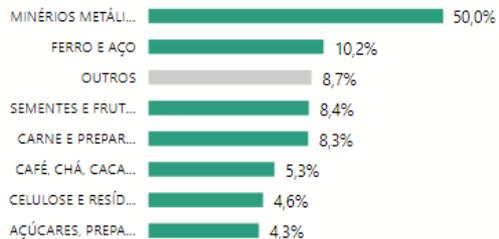
% Participação - 3 Maiores Blocos



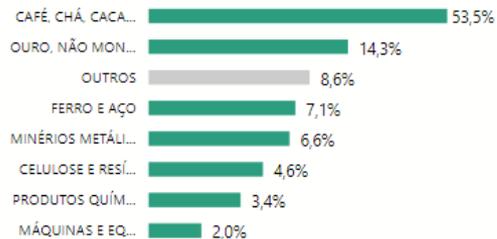
5 Principais Produtos Exportados nos 3 Maiores Blocos



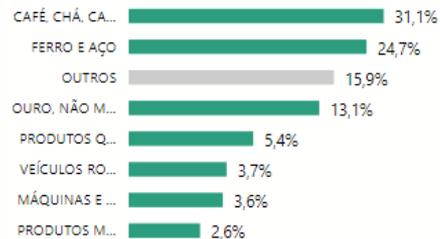
China \$3.835,8



Europa \$2.172,7



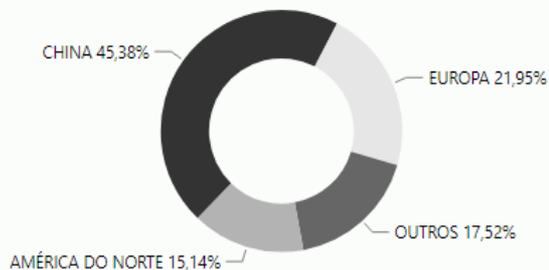
América do Norte \$1.456,3



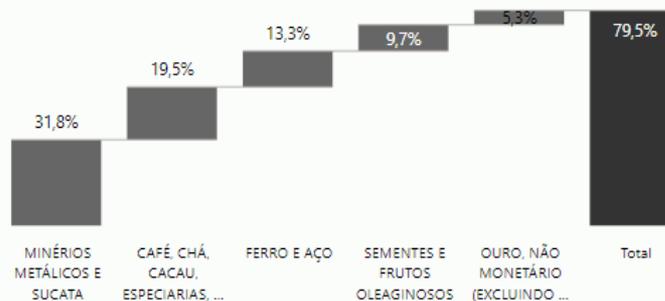
*CUCI Divisão

PRINCIPAIS DESTINOS E PRODUTOS EXPORTADOS ACUMULADO - MG

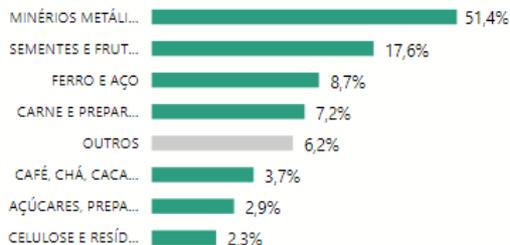
% Participação - 3 Maiores Blocos



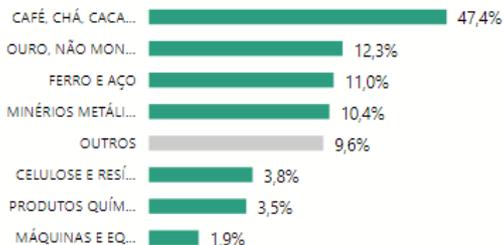
5 Principais Produtos Exportados nos 3 Maiores Blocos



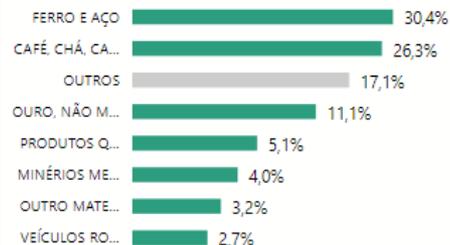
China \$18.166,6



Europa \$8.788,2

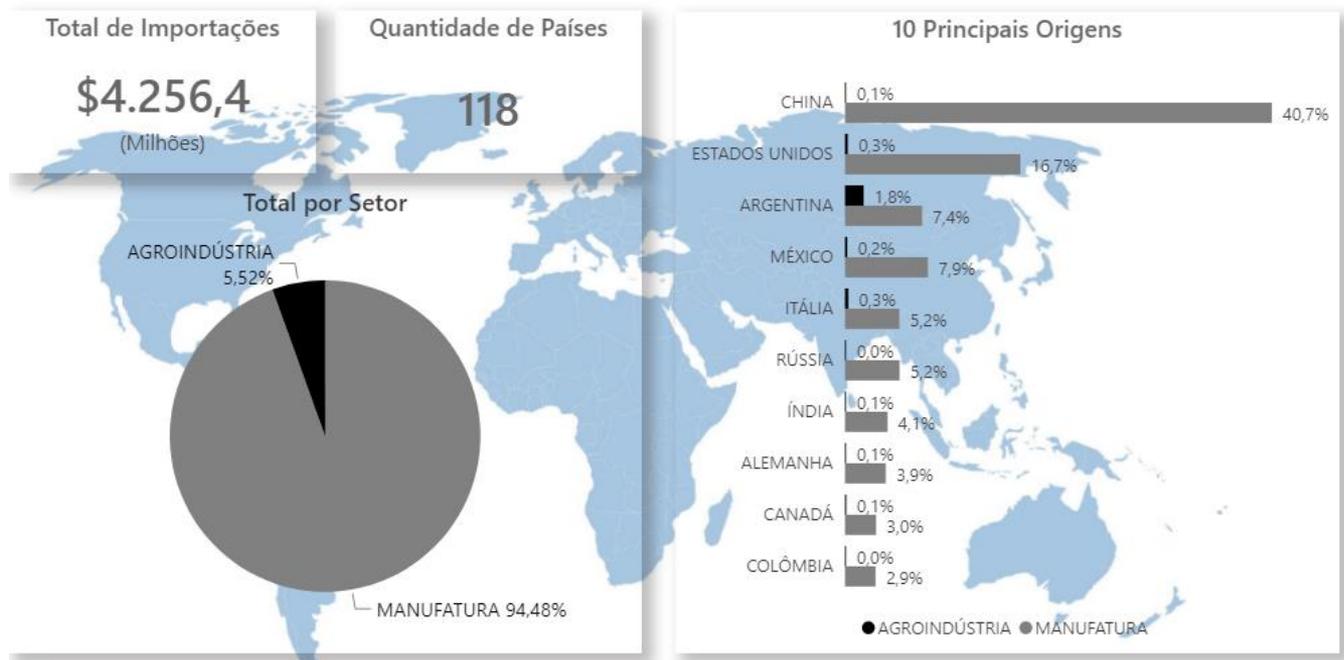


América do Norte \$6.062,4

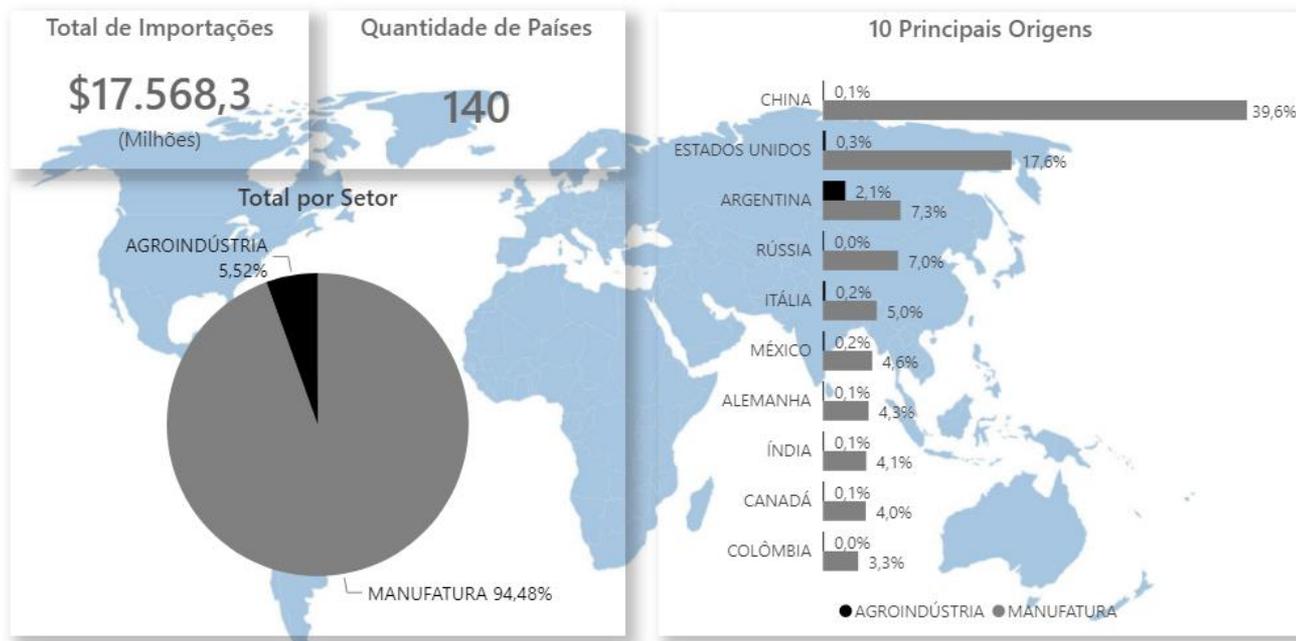


*CUCI Divisão

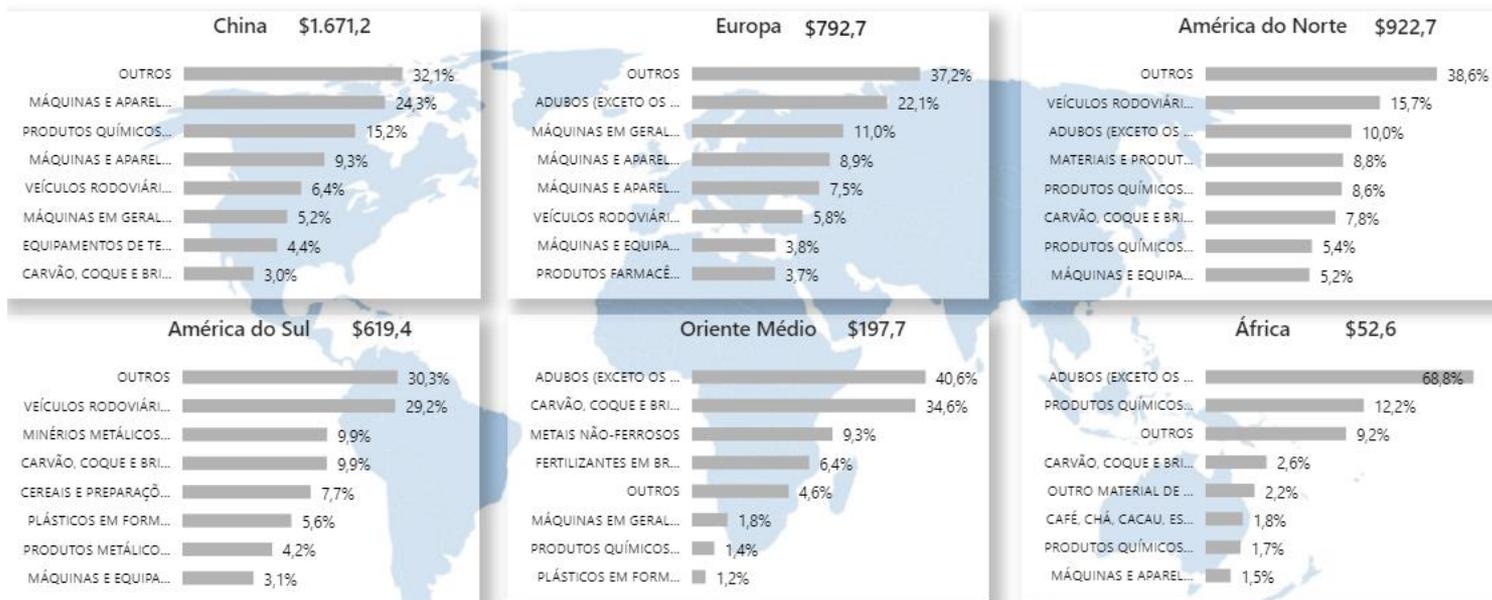
IMPORTAÇÕES – PRINCIPAIS PAÍSES - MG



IMPORTAÇÕES – PRINCIPAIS PAÍSES ACUMULADO - MG



IMPORTAÇÕES MG - (US\$ MILHÕES - %)

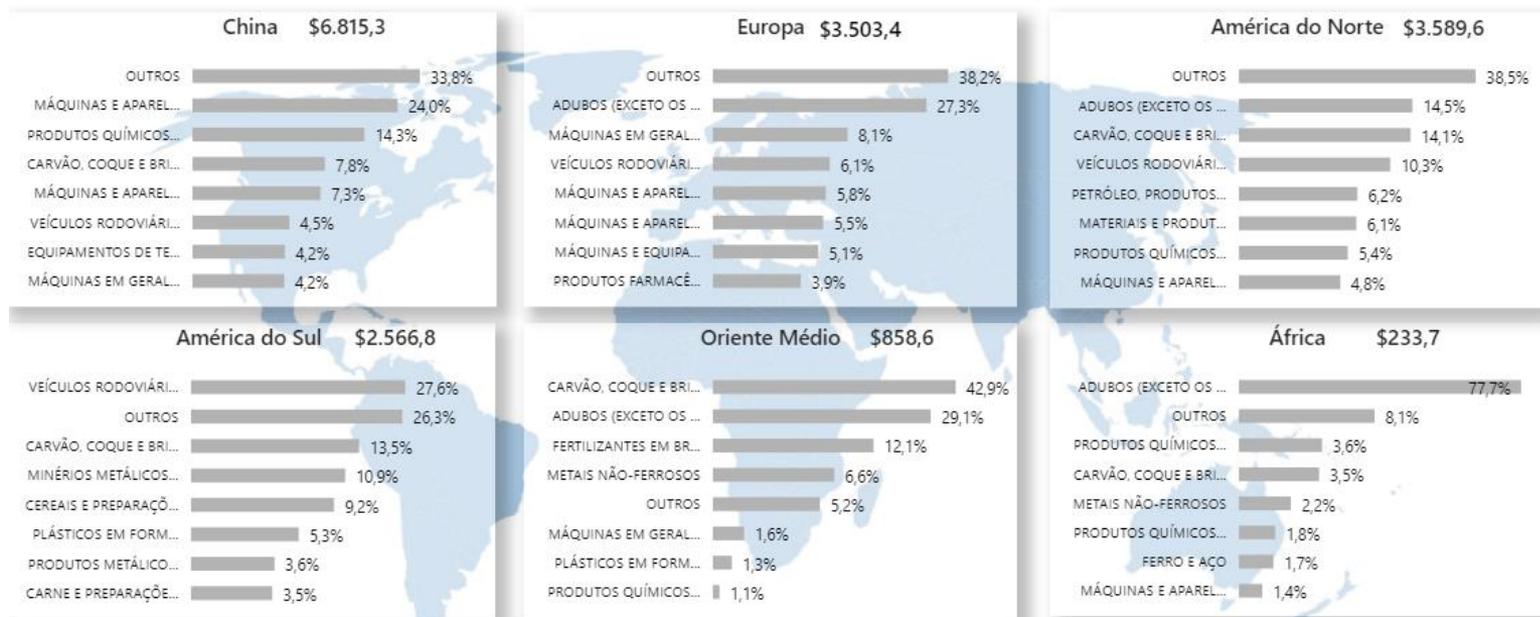


*CUCI Divisão

CUCI Divisão

Fonte: ComexStat

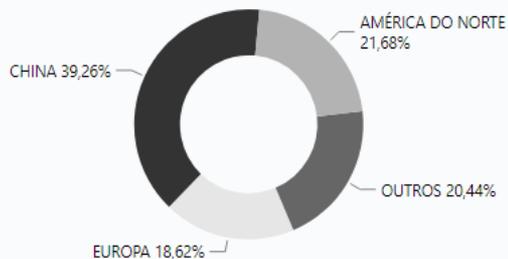
IMPORTAÇÕES ACUMULADO MG - (US\$ MILHÕES - %)



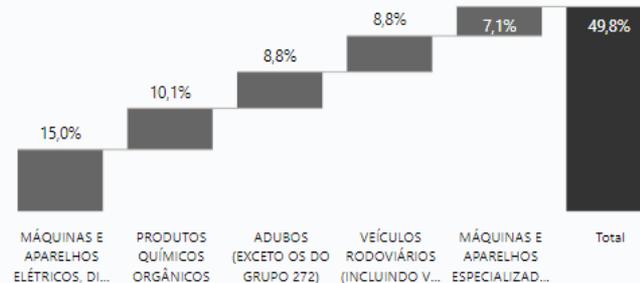
*CUCI Divisão

PRINCIPAIS ORIGENS E PRODUTOS IMPORTADOS

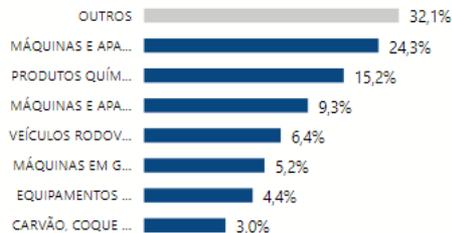
% Participação - 3 Maiores Blocos



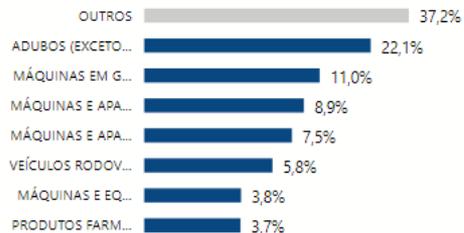
5 Principais Produtos Importados nos 3 Maiores Blocos



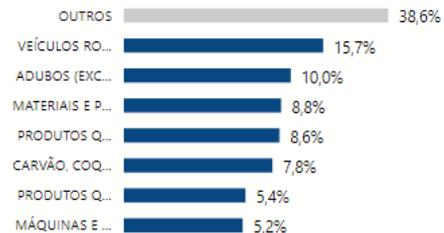
China \$1.671,2



Europa \$792,7



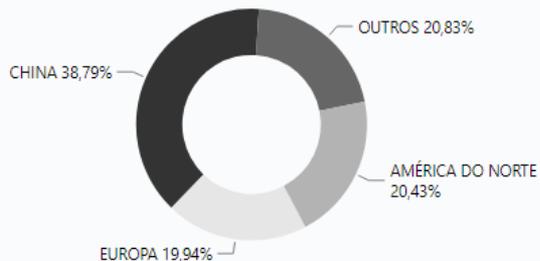
América do Norte \$922,7



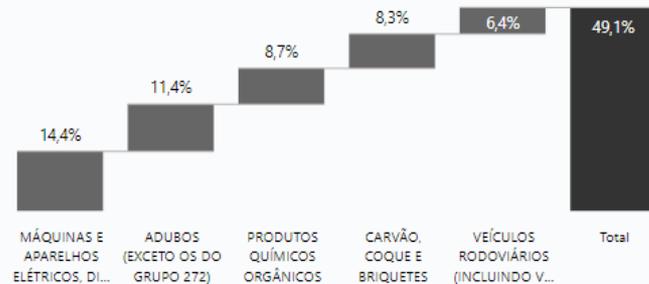
*CUCI Divisão

PRINCIPAIS ORIGENS E PRODUTOS IMPORTADOS ACUMULADO

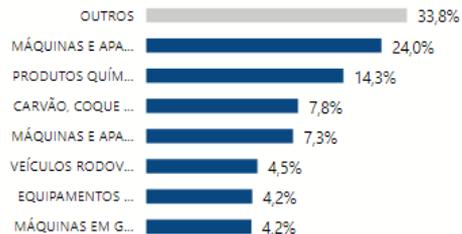
% Participação - 3 Maiores Blocos



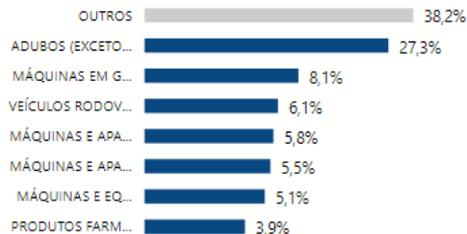
5 Principais Produtos Importados nos 3 Maiores Blocos



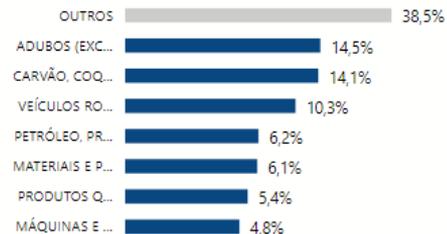
China \$6.815,3



Europa \$3.503,4



América do Norte \$3.589,6



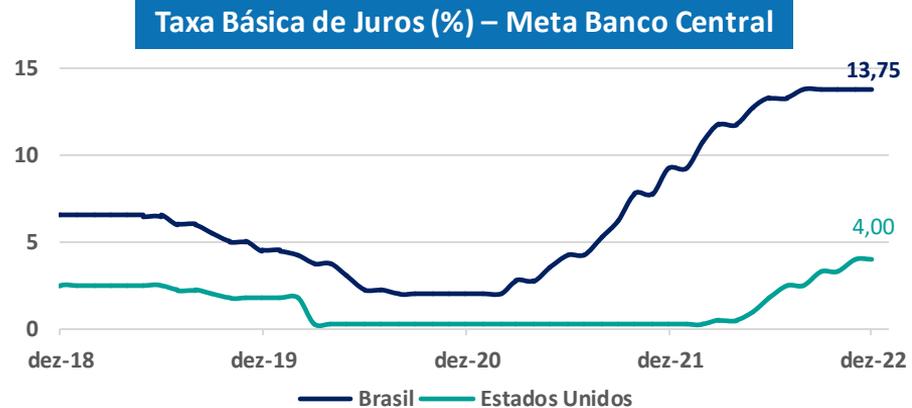
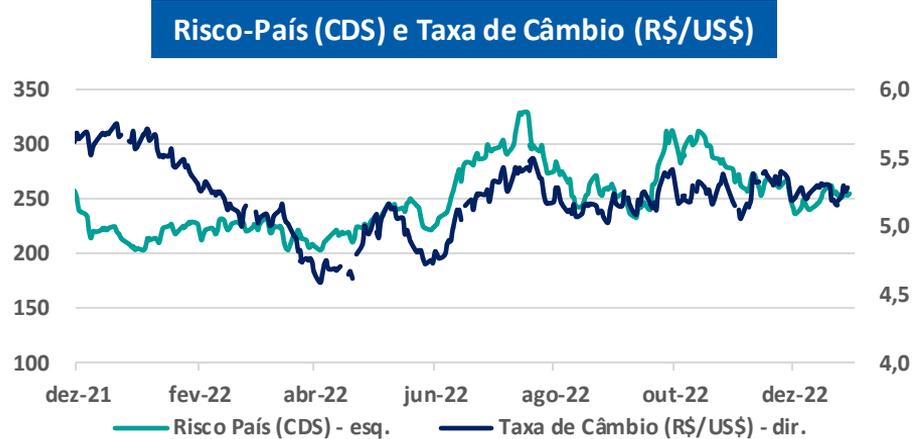
*CUCI Divisão

4. CÂMBIO E INVESTIMENTOS

CÂMBIO E INVESTIMENTO - 4T22

A moeda brasileira apresentou menor volatilidade durante o quarto trimestre de 2022, com leve desvalorização de 0,2% do real ante o dólar em relação ao terceiro trimestre. Em outubro, a taxa média mensal de câmbio estabilizou-se em torno de R\$/US\$ 5,25, ante R\$/US\$ 5,23 em setembro. Esse fenômeno foi explicado pela manutenção da perspectiva de maior desaceleração global, diante do avanço da política monetária contracionista, principalmente nos Estados Unidos, para conter a inflação. Em complemento, o ambiente interno manteve-se instável (com incertezas fiscais fruto da conturbação no meio político).

Houve elevação do risco-país em outubro, em razão das eleições e da falta de definições quanto ao comportamento futuro da política fiscal. Como consequência, houve uma pequena desvalorização da taxa de câmbio em novembro, e a taxa média mensal de câmbio atingiu R\$/US\$ 5,28. Porém, em dezembro, o indicador retomou ao patamar de R\$/US\$ 5,24, no aguardo das definições para a política fiscal em 2023.



5. ARTIGO

O COMÉRCIO EXTERIOR INDUSTRIAL DE MINAS E AS PERSPECTIVAS PARA 2023

As exportações líquidas produzem um efeito multiplicador sobre renda e emprego. Nesse sentido, a entrada de divisas leva a um aumento de encomendas junto aos fornecedores ampliando o consumo das empresas e empregados pelo conjunto da economia. Adicionalmente, as exportações tendem a elevar a escala produtiva, possibilitando o incremento da produtividade e competitividade da empresa.

Tais impactos tendem a beneficiar os estados mais integrados ao comércio internacional, como São Paulo, Rio e Minas. Além disso, quanto maior é o grau de diversificação das exportações, maior é a possibilidade do desempenho exportador efetivamente se traduzir em aumento nas rendas da economia. Minas, tradicional exportador de produtos básicos e de matérias primas, parece confirmar essa tese. Nesse aspecto, as exportações de 2022, em relação ao ano anterior, afetaram intensamente a economia do estado. De fato, enquanto o faturamento exportador no segmento extrativo caiu em 30% em 2022 em relação a 2021, resultado majoritariamente causado pela queda nas vendas de minério de ferro, as exportações da indústria de transformação aumentaram em 27%.

O comércio exterior de produtos industriais de Minas Gerais movimentou US\$ 47 bilhões de dólares em 2022, sendo US\$ 30 bilhões em exportações. Já as exportações da indústria de transformação totalizaram US\$ 16,738 bilhões, 42% do total exportado, participação que era de 34% no ano anterior. Produtos metalúrgicos, alimentos, não ferrosos, químicos, veículos e autopeças, celulose e papel, aeronaves, máquinas, fármacos e elétricos, pela ordem, que são os principais itens de exportação da indústria de transformação do estado, apresentaram incrementos na exportação e indicaram uma maior diversificação na pauta exportadora no ano de 2021. Contudo, os resultados decorrem da maior demanda externa por esses bens de modo geral e não significam uma tendência a médio prazo. Políticas de apoio a exportação de bens da indústria de transformação devem levar em consideração medidas que resultem na diversificação da base exportadora e na maior integração com as cadeias internacionais de valor.



PELO FUTURO DA INDÚSTRIA

FIEMG.COM.BR

